

BETON C30/37 W8
BETON PODŁOŻA B10
STAL KL. A-IIIN RB500W
STAL PROFILOWA S235JR
STAL NIERDZEWNA:
AISI304 (1.4301) – 0H18N9
AISI321 (1.4541) – 1H18N9T

1. RYS. ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z PROJEKTEM TECHNOLOGICZNYM.
2. ZABEZPIECZENIA ANTYKOROZYJNE WG OPISU TECHNICZNEGO.
3. WSZYSTKIE WYPUKŁE KRAWĘDZIE SFAZOWAĆ – 2x2cm.
4. TULEJE PRZEJŚĆ SZCZELNYCH ZABETONOWAĆ WG RYS. KONSTRUKCYJNYCH PROJ. WYKONAWCZEGO. USYTUOWANIE PRZEJŚĆ SZCZELNYCH BEZWZGLĘDNI SPRAWDZIĆ I WYKONAĆ ZGODNIE Z PROJ. TECHNOLOG.
5. WYMIARY PODANO W cm.
6. TAŚMA DYLATACYJNA W PRZERWIE ROBOCZEJ POZIOMEJ ŚCIAN NAD DNEM – WG OPISU TECHNICZNEGO.
7. W PIONOWYCH PRZERWACH ROBOCZYCH PROPONUJE SIĘ ZASTOSOWAĆ USZCZENIENIE WG OPISU TECHNICZNEGO I DOZBROIĆ POZIOMO #12co20.
8. W PRZYPADKU PRZERWY ROBOCZEJ W PŁYCE DENNEJ ZASTOSOWAĆ USZCZELNIENIE WG OPISU TECHNICZNEGO.
9. OBUDOWA PIONOWA WYKOPU WG OPRACOWANIA WŁASNEGO WYKONAWCY ROBÓT.

Płyta denna żelbetowa C30/37 – 40cm
Gładź cementowa – 5cm
2xpapa termozgrzewalna izolacyjna
Beton podłoża C8/10 – 15cm
Grunt rodzimy spoisty utwardzony powierzchniowo

Isolacja antykorozyjna wg opisu tech
Ściana żelbetowa C30/37 – 45cm
2xpapa termozgrzewalna izolacyjna